

Камиль Абдулин

**Самостоятельное  
снаряжение патронов  
для спортивного и охотничьего  
длинноствольного оружия  
с нарезным стволом**

*Пособие для начинающих*





Камиль Абдулин

**Самостоятельное  
снаряжение патронов  
для спортивного и охотничьего  
длинноствольного оружия  
с нарезным стволом**

*Пособие для начинающих*

Москва



2019

УДК 623.455.6

ББК 47.1

A13

**Абдулин, К. А.**

A13 Самостоятельное снаряжение патронов для спортивного и охотничьего длинноствольного оружия с нарезным стволом : Пособие для начинающих / Камиль Абдулин. — М. : Изд. дом «Бухгалтерия и банки», 2019. — 59, [1] с. : ил. — ISBN 978-5-902479-34-5.

Пособие содержит подробное описание компонентов, применяемых для самостоятельного снаряжения нарезных патронов, и знакомит с необходимым для этого оборудованием. Приведен поэтапный порядок выполняемых при снаряжении действий и правила техники безопасности. Представлена систематизированная справочная информация по размерам, типам и наименованиям гильз, пуль и капсюлей, а также глоссарий наиболее употребляемых англоязычных терминов.

Предназначено для широкого круга стрелков, желающих самостоятельно снаряжать патроны для имеющегося у них на законном основании нарезного оружия.

**УДК 623.455.6**

**ББК 47.1**

ISBN 978-5-902479-34-5

© К. Абдулин, 2019

© Издательский дом

«Бухгалтерия и банки»,

2019, оформление

# Оглавление

<b>Предисловие</b> .....	4
<b>1. Применяемые компоненты и оборудование</b> .....	7
<b>2. Рабочее место, оборудование и техника безопасности</b> .....	18
Основные правила техники безопасности .....	19
Перечень оборудования и материалов, которые понадобятся в обязательном порядке .....	20
Перечень дополнительного оборудования и материалов .....	20
<b>3. Подготовка гильз</b> .....	22
3.1. Сортировка .....	22
3.2. Обжим гильзы .....	23
3.3. Подрезка гильзы .....	26
3.4. Капсюлирование .....	27
<b>4. Засыпка пороха</b> .....	30
<b>5. Посадка пули</b> .....	33
<b>Справочные материалы</b> .....	39
Типы пуль .....	41
Таблицы мер и весов, наиболее часто применяемых при снаряжении .....	48
Реальные диаметры пуль и применяемые калибры .....	52
Глоссарий .....	53

## Предисловие

**К**ачество патрона зависит только от качества его компонентов и аккуратности его сборки. Для ответственных выстрелов на охоте или стрельбище необходимо использовать только самые качественные патроны. Именно ради ответственных выстрелов многие охотники и спортсмены переходят на самостоятельное снаряжение патронов для гладкоствольного оружия, и в связи с изменениями в законодательстве теперь для них доступно и самостоятельное снаряжение патронов к нарезному оружию. Также не следует забывать о значительной экономии средств при самостоятельном снаряжении патронов редких калибров.

19 июля 2018 года был принят **федеральный закон № 219-ФЗ**, вносящий принципиальные поправки в **федеральный закон № 150-ФЗ «Об оружии»** в части самостоятельного снаряжения охотниками и спортсменами патронов для своего оружия.

Изменениям в законодательстве предшествовала большая работа Общероссийской общественной организации «Федерация высокоточной стрельбы России» с поддержкой и решающим вкладом, во благо всего стрелкового сообщества, президента «Клуба Горных

Охотников» Эдуарда Витальевича Бендерского и депутата Государственной Думы Российской Федерации Владислава Матусовича Резника.

Если ранее в законе было прямо разрешено снаряжение патронов только для гладкоствольного оружия (запрет на снаряжение нарезных не оговаривался), то теперь данное положение части четвертой статьи 16 закона звучит как **«граждане Российской Федерации, являющиеся владельцами гражданского огнестрельного длинноствольного оружия, при наличии разрешения на хранение и ношение данного оружия вправе для личного использования производить самостоятельное снаряжение патронов к указанному оружию»** — без указания конкретных видов огнестрельного оружия. Данные поправки вступили в силу с 16 января 2019 года, позволяя всем имеющим разрешение на хранение и ношение любого охотничьего и спортивного длинноствольного огнестрельного оружия, как гладкоствольного, так и нарезного, самостоятельно снаряжать патроны к нему.

Особо отмечу, что данные поправки не касаются патронов к газовому оружию и оружию ограниченного поражения. Переснаряжение травматических и газовых патронов, как и раньше, запрещено и карается согласно статье 223 части 4 УК РФ.

Закон также установил необходимость для лиц, впервые получающих лицензию на приобретение оружия, «пройти обучение безопасному самостоятельному снаряжению патронов к гражданскому огнестрельному

длинноствольному оружию». Прохождение обучения для граждан, имеющих оружие на момент вступления закона в силу, не требуется.

Но в связи с тем, что большой практики в снаряжении нарезных патронов в Российской Федерации до данного момента не было, фактическое, а не формальное обучение требуется как новичкам, так и большинству опытных стрелков. При сохранении общих принципов снаряжения применяемые технологии и оборудование для нарезных патронов отличаются от технологий и оборудования для гладкоствольных.

Данное пособие предназначено для широкого круга стрелков, желающих самостоятельно снаряжать патроны для имеющегося у них на законном основании нарезного оружия.

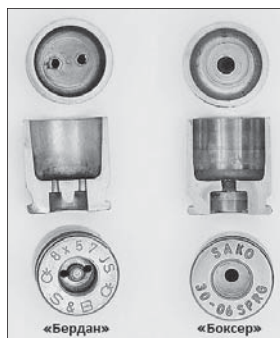


# 1. Применяемые компоненты и оборудование

**В** соответствии с ГОСТ 28653-90 «Оружие стрелковое. Термины и определения» патрон — это боеприпас стрелкового оружия, представляющий собой сборочную единицу, состоящую в общем случае из метаемого элемента, метательного заряда, капсюля-воспламенителя и гильзы.

**Гильза патрона стрелкового оружия** — часть патрона стрелкового оружия, предназначенная для размещения и предохранения от внешних воздействий метательного заряда (пороха), крепления капсюля-воспламенителя и метаемого элемента, для базирования в патроннике стрелкового оружия и obtюрации пороховых газов при выстреле.

Гильзы бывают цилиндрической, конической и бутылочной формы, с выступающим фланцем и без. Также они различаются по типу применяемого капсюля-воспламенителя и материалу,



Различие гильз под капсюли «бердан» и «боксер»

из которого изготовлена гильза. Наиболее подходящими для самостоятельного снаряжения патронов являются латунные гильзы под капсюль типа «боксер», наименее подходящими — стальные гильзы под капсюль типа «бердан».

Преимущества латунных гильз «боксер» перед стальными «бердан»:

- значительно больший срок службы (при соблюдении правил снаряжения и правильном уходе — до 15–20 циклов);



Основные части гильзы:

1 — дульце, 2 — плечи (скат), 3 — тело, 4 — запальное отверстие, 5 — капсюльное гнездо, 6 — донце, 7 — проточка, 8 — фланец

- меньший износ оборудования для снаряжения;

- значительно меньшая трудоемкость при подготовке гильзы к повторному снаряжению (извлечение стреляного капсюля, очистка гильзы и капсюльного гнезда).

Повторное переснаряжение стальных гильз не рекомендуется.

Дальнейшее описание подготовки гильз для снаряжения дано для латунных гильз.

Гильзы разных производителей при соблюдении

внешних габаритных характеристик имеют разную толщину стенок и соответственно разный внутренний объем. Для повышения качественных характеристик снаряжаемых патронов (стабильные скорость вылета пули и давление в гильзе во всех патронах одной партии) рекомендуется при снаряжении определенной партии патронов использовать гильзы одного производителя.

**Пуля патрона стрелкового оружия** — метаемый элемент, выбрасываемый из канала ствола стрелкового оружия таким образом, что через поперечное сечение канала ствола в каждый момент проходит только один такой элемент. Для гражданского нарезного оружия пули бывают оболочечные, полуоболочечные (в т. ч. экспансивные), безоболочечные (изготавливаются из свинца, меди, латуни и других цветных металлов).

Чтобы правильно выбрать пулю для своего оружия, первоначально необходимо определить диапазон веса пуль, которые могут быть применены. Данный диапазон опосредованно зависит от шага нарезов ствола. Шаг нарезов (твист, от англ. *twist*) ствола — это расстояние, на котором нарезы в канале ствола делают полный оборот, или, иначе, расстояние, на котором пуля совершает полный оборот вокруг своей оси. Для импортного оружия шаг нарезов измеряется в дюймах, для российского — в основном в миллиметрах. Нарезы необходимы для придания пуле угловой скорости, благодаря которой она приобретает гироскопическую стабильность. Фактически на стабильность непосредственно влияет длина

**Определение  
оптимального веса пули  
в зависимости от калибра и шага нарезов ствола**

Вес пули (в гранах/ граммах)	Диаметр оболочечной/полуоболочечной пули (в дюймах/мм)								
	.224/5,69	.243/6,17	.257/6,52	.264/6,71	.277/7,04	.284/7,21	.308/7,83	.338/8,59	.366/9,3
50/3,24	14								
55/3,56	12								
60/3,89	12								
69/4,47	9	14, 13							
75/4,86	9, 8		14						
80/5,19	8								
85/5,50	7	12	12	12					
90/5,83	7	10							
100/6,48		10	10		12	14			
105/6,80		8							
120/7,76			10	10		12			
130/8,42					10		14		
140/9,07				9, 8	10	10	14, 12		
155/10,04						9	14, 12		
167/10,82						9	12, 11		
175/11,34						9	12, 11, 10		
185/11,99							12, 11, 10		
200/13,0							11, 10	10, 12	
220-225/ 14,2-14,6							10	10, 12	14
235-250/ 15,2-16,2								10	14, 12
300/19,4								10	12

пули, но при подборе пуль для самостоятельного снаряжения для наиболее распространенных пуль (в оболочке или полуоболочке со свинцовым сердечником) можно ориентироваться на зависимость веса пули от шага нарезов по таблице, приведенной на с. 10. Упрощенно: чем круче шаг нарезов ствола определенного калибра, тем более тяжелую пулю в этом калибре он может стабилизировать. Значения, данные в таблице, — это твист ствола в дюймах.

Пример использования таблицы: дана винтовка калибра .308 Win с твистом 12" (полный оборот нарезов в стволе происходит на расстоянии 12 дюймов/305 мм), находим в столбце «0,308/7,83» нужный твист — 12, получаем, что для такой винтовки оптимальный вес пуль — от 140 до 185 гран.

Для пуль, изготовленных полностью из сплавов цветных металлов без свинцового сердечника (т. н. солиды), данная таблица не применима, т. к. при том же весе они гораздо длиннее обычных пуль.

**ВАЖНО!** Указанные в таблице диаметры пуль не являются калибрами оружия. Пули одного диаметра могут использоваться в разных калибрах. Например, пули с диаметром 0,308 дюйма используются в калибрах .308 Win, .30-06 Sprg, .300 WinMag и многих других. Разница — в максимально допустимом весе пули для каждого калибра и скорости, на которой можно запустить пулю без превышения давления. Для указанных калибров

максимальным весом применяемых пуль для достижения оптимального соотношения веса, скорости и стабилизации является 185, 200 и 220 гран соответственно. Применение пуль с бóльшим весом возможно, но не рекомендуется из-за снижения эффективности. Вместе с тем применение пуль меньшего веса, чем рекомендованный в таблице диапазон, вполне эффективно. Формально пули перестабилизированы, но на кучность это сильного влияния не оказывает.

Также важно знать точный диаметр пуль, подходящих к калибру, патроны для которого планируется переснарядить. Точный диаметр пуль для своего оружия можно, как правило, уточнить в справочниках компаний — производителей пуль, зачастую такая информация бывает указана на упаковке заводских патронов. В калибрах 6,5×47 Lapua, .260 Remington и 6.5 Creedmoor используются пули 0,264 дюйма/6,71 мм — из этого простого примера видно, что полагаться на общепринятое название калибра при подборе пули нельзя.

Необходимо учитывать несоответствие отечественных и иностранных обозначений. В патронах калибра 7,62×51 (обозначение НАТО для калибра .308 Win) применяются пули диаметром 0,308 дюйма/7,82 мм, а в отечественных патронах 7,62×54 — диаметром 0,312 дюйма/7,92 мм (импортные пули для отечественных калибров выпускаются диаметром 0,311 дюйма). При

этом существует калибр 7,62×53R, в котором в подрезанной на 1 мм гильзе от 7,62×54 используется пуля диаметром 0,308 дюйма.

**Капсюль-воспламенитель** — инициирующее устройство для воспламенения метательного заряда (пороха) в патроне стрелкового оружия. Бывает двух типов — так называемые «бердан» и «боксер» (по фамилиям их создателей). «Бердан» — тип капсюля, не имеющего собственной наковальни для воспламенения инициирующего состава, наковальня располагается в капсюльном гнезде гильзы, у гильзы два затравочных отверстия, расположенных симметрично по бокам от наковальни, является основным типом капсюля, используемым в Российской Федерации при промышленном производстве боевых и гражданских патронов. «Боксер» — тип капсюля со встроенной в капсюль наковальней, капсюльное гнездо имеет одно центральное затравочное отверстие, является основным типом применяемого капсюля при изготовлении охотничьих и спортивных патронов за рубежом.

**ВАЖНО!** Применение обоих типов капсюля в не соответствующей по типу гильзе невозможно.

Капсюли-воспламенители типа «боксер» бывают 4 основных видов — *большой винтовочный (large rifle, LR), малый винтовочный (small rifle, SR), большой пистолетный (large pistol, LP) и малый пистолетный (small pistol, SP)*. Размеры большого винтовочного и большого писто-

летного совпадают, так же как и малых винтовочного и пистолетного. Разница — в толщине применяемого металла для оболочки капсюля и выдерживаемом давлении (в винтовочных больше).

**ВАЖНО!** При применении видов капсюля «боксер», не соответствующих назначению гильзы, возможны осечки и (или) затяжные выстрелы.

Также для высокоскоростных винтовочных и крупных пистолетных калибров с большим объемом гильзы данные капсюли выпускаются в модификации «магнум», с увеличенным количеством иницирующего состава.

Капсюли-воспламенители типа «бердан» бывают трех основных винтовочных типов (диаметром 5, 5,5, 6,5 мм) и двух пистолетных (4,5 и 5 мм). За рубежом для выпуска спортивных и охотничьих патронов практически не используются, гильзы под капсюль «бердан» для гражданского оружия выпускаются в основном в Российской Федерации. Винтовочные капсюли-воспламенители диаметром 5 мм (общепринятая маркировка KB-16) предназначены для гильз калибров .223 Rem и 5,45×39, капсюли диаметром 5,5 мм (KB-24 или KV-7,62) — в основном для гильз калибра 7,62×39 и его производных (например, 5,6×39, .366TKM), капсюли диаметром 6,5 мм (KB-27 или KB-308) — для гильз калибров 7,62×54 и .308 Win и их производных (например, 9×53, 9,6/53 Lancaster).

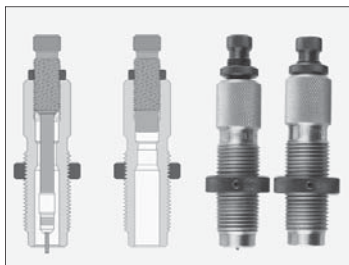
**ВАЖНО!** Капсюль-воспламенитель ЦБО имеет те же размеры, что и капсюли KB-27 и KB-308,



но предназначен исключительно для снаряжения гладкоствольных патронов, давление в которых значительно меньше. При невнимательности и отсутствии маркировки на упаковке может быть случайно применен при снаряжении. Внешне ЦБО отличается только цветом, имеет насыщенный медный цвет в отличие от золотистых КВ-27 и КВ-308. Применять ЦБО при снаряжении нарезных патронов (а также «гладкоствольного» 9,6/53 Lancaster) опасно и категорически запрещено.

Таблица с маркировками производимых российскими заводами капсюлей приведена на с. 40.

**Матрица для снаряжения нарезных патронов** — металлическая форма, позволяющая выполнять определенную операцию с гильзой на разных этапах самостоятельного снаряжения патрона. Используется совместно с прессом для снаряжения патронов. Бывают матрицы обжимные, посадочные, расширительные, засыпные, декапсულიрующие, «кримповочные» (вальцующие) и др., в том числе объеди-



Внешний вид и разрез обжимной и посадочной матриц пр-ва Redding

няющие несколько функций в одной. В большинстве случаев используются вкручиваемые в соответствующий пресс матрицы с внешней дюймовой резьбой 7/8-14, в которые гильза подается штоком пресса.

**Пресс для снаряжения патронов** — инструмент, позволяющий при помощи матриц приводить размеры гильзы к требуемым, производить посадку пули в гильзу и выполнять ряд до-



Пресс для снаряжения патронов пр-ва RCBS

полнительных операций с гильзами. Прессы различаются по размерам (высоте), материалу корпуса, количеству выполняемых последовательно или одновременно операций. От высоты пресса зависит длина гильз, которые могут быть снаряжены с его помощью. Все применяемые в снаряжении нарезных патронов прессы (кроме нажимных) имеют

внутреннюю резьбу 7/8-14 для крепления матриц (возможны варианты крепления при помощи быстросъемных вставок).

**ВАЖНО!** При работе пресс должен быть надежно и жестко закреплен болтами на столе или верстаке.

**Шеллхолдер** (от англ. *shellholder*)— вставка в верхнюю часть штока пресса, позволяющая надежно удерживать гильзу при выполнении операций в матрице и извлечении из нее гильзы. Изготавливается под все типы существующих гильз (калибров). При снаряжении следует применять только предназначенный для данного калибра шеллхолдер.

**ВАЖНО!** Применение несоответствующего шеллхолдера может привести к деформации гильзы (срезанию ранта или фланца), что ведет к ее заклиниванию в матрице при извлечении.

## **2. Рабочее место, оборудование и техника безопасности**

**П**равильно подготовленное и оборудованное рабочее место — один из важнейших факторов качественной работы при самостоятельном снаряжении патронов. Размер стола (или верстака) должен позволять закрепить пресс, свободно расставить подставку для гильз, весы, емкость с порохом, другое используемое оборудование. Держите свое рабочее место в чистоте и порядке.

Обязательно ведите блокнот, в котором записывайте всю информацию о процессе снаряжения патронов. При снаряжении тестовой или эксплуатационной партии патронов всегда записывайте калибр, тип гильзы, капсюля, пули, навеску пороха и общую длину патрона (ОДП). Маркируйте гильзы несмываемым маркером. При отстреле тестовых навесок желательно проводить замеры скорости полета пули и температуры воздуха.

В процессе работы держите на рабочем столе не более одного типа пороха, чтобы избежать случайного использования неправильного пороха.

## Основные правила техники безопасности

1. Внимательно читайте инструкции к своему оборудованию.
2. Всегда надевайте защитные очки при производстве работ.
3. Храните капсулы и порох в штатной упаковке в сухом месте, не подверженном влиянию тепла и солнечных лучей (в сейфе). Емкость для хранения пороха должна быть герметичной. Хранение капсулей ссыпанными в одну емкость не допускается во избежание детонации. Не используйте капсулы и порох, не имеющие маркировки на упаковке.
4. Внимательно изучите справочную информацию о рекомендуемых навесках, данную производителем пороха и компонентов. Никогда не начинайте снаряжение с максимальных навесок и никогда их не превышайте! До приобретения определенного опыта снаряжайте только малые или средние навески, рекомендованные для вашего калибра.
5. Используйте только качественные весы. Приобретите тестовые гири для проверки точности измерений. Всегда калибруйте электронные весы перед началом работы.
6. Никогда не смешивайте пороха.
7. Снижайте навески при использовании новых видов пуль, даже если они того же веса, что и ранее применявшиеся.

### **Перечень оборудования и материалов, которые понадобятся в обязательном порядке перед началом работ**

1. Пресс для снаряжения.
2. Матрицы под соответствующий калибр.
3. Шеллхолдер под соответствующий калибр.
4. Весы (механические или электронные, точностью до 0,01 грамма).
5. Чашка весов для засыпки пороха.
6. Воронка для засыпки пороха (возможно использование совмещенной чашки-воронки).
7. Подставка для удержания гильз в вертикальном положении.
8. Устройство для подрезания гильз.
9. Инструмент для снятия фасок у подрезанных гильз.
10. Устройство для капсюлирования гильз (встроенное в пресс или ручной капсюлятор).
11. Смазка для гильз.
12. Штангенциркуль или микрометр (желательно электронный, с допуском не более 0,02 мм).
13. Металлическая щетка (или фреза) для чистки капсюльного гнезда.

### **Перечень дополнительного оборудования и материалов**

1. Прибор для точной подсыпки пороха (т. н. триклер).

2. Прибор для чистки гильз (ультразвуковая мойка или галтовочный аппарат для мокрой или сухой галтовки).
3. Компаратор для гильз (накладка на штангенциркуль, позволяющая измерять высоту опускания плеч гильзы бутылочной формы при выполнении операции по ее обжиму).
4. Стальная вата.

## 3. Подготовка гильз

### 3.1. Сортировка

Перед началом работы необходимо внимательно проверить имеющиеся стреляные гильзы на соответствие калибру и наличие трещин и заломов на дульце и корпусе. Отсортировать гильзы по калибру, производителям, материалу гильзы (латунь, сталь) и типу капсюльного гнезда («боксер» или «бердан»).

**ВАЖНО!** Не использовать для переснаряжения стальные гильзы под капсюль типа «бердан». Ряд стальных гильз отечественного производства имеют латунированное покрытие, что может не позволить визуально отличить их от латунных гильз, поэтому для проверки большого объема гильз целесообразно использовать магнит.

После завершения сортировки гильзы с дефектами необходимо сразу удалить с рабочего стола во избежание случайного применения при снаряжении.



## 3.2. Обжим гильзы

Далее гильзы необходимо декапсюлировать и очистить от грязи и продуктов горения пороха и капсюльного состава. Существует два варианта подготовки гильз для последующего переснаряжения — упрощенный и полный.

*А. Упрощенный вариант.* Подходит для гильз с капсюлем «боксер». Гильза обжимается и декапсюлируется одновременно обжимной матрицей со вставленной иглой-декапсюлятором в расширительный шток (т. н. «орех»). Настройку матрицы нужно выполнять в соответствии с инструкцией производителя. Очистка гильзы перед обжимом производится в области дульца и плеч гильзы тканью или стальной ватой. Смазка в небольшом количестве наносится снаружи на тело гильзы (пальцами) и внутреннюю часть дульца (ватной палочкой или ершиком). После обжима капсюльное гнездо обязательно очистить специальной щеткой от нагара. После удаления остатков смазки гильза готова для последующего снаряжения.

Плюсы упрощенного варианта:

- низкая трудоемкость;
- высокая скорость подготовки гильз.

Минусы:

- повышенный износ матриц из-за остатков загрязнения гильз;
- подготовленные таким образом гильзы нельзя отжигать.

*Б. Полный вариант.* Гильзы предварительно декапсюлируются, после чего проводится тщательная очистка гильз при помощи ультразвуковой мойки или галтовочного аппарата до полного удаления следов нагара, в том числе в капсюльном гнезде. После полной сушки гильз производится смазка и обжим матрицей аналогично варианту А. После удаления остатков смазки гильза готова для последующего снаряжения.

Данный вариант подготовки более предпочтителен для снаряжения максимально качественных патронов как для охоты, так и для высокоточной спортивной стрельбы. Он позволяет на этапе до обжима гильз при необходимости провести их отжиг, который нужен для отпускания металла гильзы в местах наибольшего напряжения (дульцах и плечах), что, в свою очередь, позволяет добиться равномерного и единообразного натяга при посадке пули в гильзу во всей партии снаряжаемых патронов. Также такой способ очистки гильз позволяет использовать не только обычные обжимные матрицы (с расширительным штоком — «орехом»), но и так называемые бушинговые матрицы, которые обжимают тело гильзы, как обычные матрицы, но диаметр дульца по наружной части формируют за счет сменных вставок-бушингов из высокопрочного металла. Бушинги позволяют подогнать диаметр дульца и степень натяга пули в гильзе (усилие удержания пули) под необходимые стрелку параметры. Бушинговые матрицы значительно дороже обычных и предназначены для снаряжения патронов для высокоточной спортивной стрельбы. Тем стрелкам, кто

не планирует заниматься такой стрельбой, приобретать данные матрицы не имеет смысла.

Остановимся подробнее на обжиме гильз. В момент производства выстрела под действием пороховых газов гильза расширяется под размер патронника винтовки, в связи с чем для повторного применения гильзы ее размеры необходимо привести к эталонным, позволяющим использовать эту гильзу в патроннике любой винтовки под соответствующий калибр.

В большинстве случаев современные обжимные матрицы основных производителей оборудования для снаряжения нарезных патронов изготовлены так, что для настройки правильного обжатия бутылочной гильзы надо вкрутить матрицу в пресс до касания ее торцом верхнего края шеллхолдера при выдвинутом штоке прессы, затем, опустив шток, повернуть матрицу на четверть оборота и зафиксировать гайкой в прессе. После чего можно приступать к работе. Несмотря на это, при первом использовании матрицы обязательно внимательно ознакомьтесь с инструкцией производителя по настройке обжимной матрицы, так как, например, для гильз цилиндрической формы порядок настройки матрицы



Обжимная матрица пр-ва RCBS в разрезе.

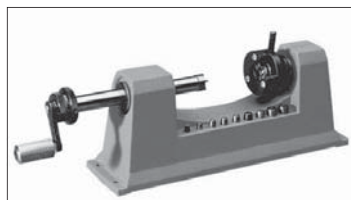
Фото © Speer

другой. В ряде случаев для увеличения качественных характеристик патронов необходимо производить ряд дополнительных настроек матрицы (например, тонкую регулировку высоты опускания плеч в гильзах бутылочной формы). Как правило, такие настройки необходимы для снаряжения патронов для высокоточной спортивной стрельбы и требуют изучения дополнительной специализированной литературы.

#### 3.3. Подрезка гильзы

**ВАЖНО!** При выполнении данной операции ношение защитных очков обязательно!

В результате обжима гильзы ее длина увеличивается. После одного или нескольких циклов снаряжения эта длина может превысить максимально допустимые размеры, что, в свою очередь, может привести как к затрудненному досыланию патрона в патронник, так и к критическому возрастанию давления при производстве



Настольный триммер для подрезания гильз пр-ва Lutaan

выстрела в связи с попаданием края гильзы в пульный вход. Поэтому у всех обжатых гильз в обязательном порядке должна быть проверена длина, в случае превышения максимально допустимых размеров гильзы должны быть

подрезаны до рекомендованной длины. Таблица с рекомендованной длиной подрезки наиболее распространенных калибров дана в приложении к пособию на с. 39.

**ВАЖНО!** Максимальная длина гильзы не должна превышать указанные значения более чем на 0,15 мм.

Для подрезания гильз необходимо приобрести специальное оборудование, позволяющее произвести регулировку точности подрезки гильзы до сотых миллиметра. Это или настраиваемые настольные триммеры, или специальные насадки на шуруповерт с предустановленной длиной подрезки. После подрезания гильз необходимо снять фаску с внутренней и внешней стороны края дульца гильзы специальным инструментом. Если фаска не снята, это может привести к повреждению пули при посадке и затруднительно досыланию собранного патрона в патронник карабина.



Фреза для снятия фаски с края дульца после подрезания

### 3.4. Капсюлирование

**ВАЖНО!** При выполнении данной операции ношение защитных очков обязательно!

Капсюлирование производится только после полной подготовки гильз к переснаряжению. До начала капсю-

лирования проверьте еще раз чистоту капсюльных гнезд, в случае наличия загрязнений повторно проведите их очистку. Тщательно удалите остатки смазки после обжима гильз как внутри, так и снаружи. Смазка, попавшая в капсюль, может вызвать затяжные выстрелы или осечки.

Выпускаемые капсюляторы бывают разных видов: ручные, встроенные в прессы для переснаряжения и в виде матриц, вкручиваемых в пресс.



Ручной капсюлятор пр-ва Lee.

Фото © Lee Precision

В каждом случае порядок действий при капсюляции разный, поэтому внимательно прочитайте инструкцию к своему капсюлятору и следуйте ее рекомендациям.

Капсюль должен быть посажен в капсюльное гнездо до упора. Посадка должна осуществляться плавно, с равномерным усилием нажатия, без чрезмерных усилий. Никогда не сажайте капсюль резким движением во избежание его случайной инициации. В случае если усилие при посадке капсюля внезапно возросло, прекратите посадку, извлеките гильзу из шеллхолдера и исследуйте, чтобы определить проблему. У некоторых гильз (как правило, от патронов, произведенных для армии) капсюли кримпованы, то есть металл гильзы

вокруг капсюля накернен кругом или точками для надежного удержания капсюля при тяжелых условиях эксплуатации оружия. Такие гильзы могут быть использованы для снаряжения только после удаления кримпа; если этого не сделать или сделать некачественно, это может быть одной из причин затрудненной посадки капсюля.

В случае если капсюль входит в капсюльное гнездо практически без сопротивления или вообще может быть вставлен пальцами, это свидетельствует о том, что при предыдущем выстреле давление в гильзе было сильно превышено в сравнении со штатным. Такие гильзы повторному снаряжению не подлежат, их необходимо утилизировать.

Внимательно проверяйте правильность и глубину посадки капсюля.

**ВАЖНО!** В случае если вы обнаружите уже после сборки патрона, что капсюль не утоплен на штатную глубину, ни в коем случае не производите его досылание капсюлятором, не разобрав перед этим патрон. Любые операции с капсюлем на собранном патроне могут привести к нештатному срабатыванию патрона и категорически запрещены! Храните капсюли только в заводской упаковке, никогда не пересыпайте их в общую емкость.

После выполнения всех перечисленных операций можно приступить к засыпке пороха.

## 4. Засыпка пороха

**ВАЖНО!** При выполнении данной операции ношение защитных очков обязательно!

Операция по засыпке пороха в гильзу требует точности, аккуратности и, главное, четкого понимания правильности типа используемого пороха и его навески.

В настоящее время выпускается огромное количество порохов для применения в разных калибрах, как отечественных, так и импортных. Основное отличие, по которому можно говорить о возможности применения пороха в том или ином калибре, — это рейтинг скорости его горения (англ. burning rate). Упрощенно: быстрогорящие пороха используются в гладких и пистолетных калибрах, медленногорящие — в винтовочных, при этом для каждого калибра есть перечень порохов, возможных к применению в нем.

Все пороха основных зарубежных производителей распределены по рейтингу скорости горения по выпускаемым маркам (наименованиям), и скорость горения пороха одной марки независимо от партии и года выпуска практически неизменна. У отечественных порохов



такой стабильности нет, и порох одной марки, но разных партий выпуска может значительно отличаться по скорости горения.

**ВАЖНО!** Именно поэтому на емкостях с порохом российского производства указывается оптимальная навеска для данной конкретной партии. Применять ее для пороха того же наименования, но другой партии нельзя.

В зависимости от веса выбранной пули в одном калибре диапазон применяемых порохов и навесок также меняется — по принципу «чем тяжелее пуля, тем „медленнее“ должен быть порох». Но при этом навеска пороха никогда не зависит от веса пули линейно. Никогда не пытайтесь определить возможность применения марки пороха или его допустимую навеску «на глазок». Используйте только рекомендованные навески, указанные на емкости с порохом (для отечественных порохов), и справочную литературу (для импортных порохов), выпускаемую производителями порохов и компонентов для снаряжения. Строго контролируйте вес применяемых пуль и марку пороха.

Никогда не применяйте в винтовочных калибрах пороха, предназначенные для снаряжения гладкоствольных патронов. Из порохов, выпускаемых отечественной промышленностью, это наиболее распространенные «Сокол», «Сунар 35», «Сунар 42», «Сунар 410», а также равные им по скорости горения. Это опасно для жизни и здоровья.

Не используйте порох из емкостей, не имеющих маркировки.

Всегда учитывайте термозависимость пороха: навески, предназначенные для зимнего периода, летом могут дать превышение давления. Для использования летом снаряжайте патроны с уменьшенной навеской пороха.

Перед началом засыпки пороха проверьте свое рабочее место. Весы должны располагаться на твердой ровной поверхности, в помещении не должно быть сквозняков: это может повлиять на точность измерения. Электронные весы должны быть откалиброваны перед началом работы.

Отмерять порох следует только путем взвешивания необходимого количества пороха. Мерки допускается использовать только как промежуточный этап взвешивания, высыпая отмеренный ими порох в чашку весов и доводя количество пороха до нужного веса при помощи триклера или подсыпки вручную.

Используйте специальную подставку для вертикального расположения гильз после засыпки пороха.

**ВАЖНО!** После завершения засыпки пороха в нужное количество гильз, до начала посадки пуль визуально проверьте наличие пороха в каждой гильзе. Убедитесь, что уровень засыпанного пороха во всех гильзах одинаковый.

## 5. Посадка пули

**ВАЖНО!** При выполнении данной операции ношение защитных очков обязательно!

**П**еред началом посадки пули необходимо правильно определить посадочную глубину и настроить под нее посадочную матрицу. Для каждого калибра существует максимальный размер общей длины патрона (ОДП или англ. *C. O. L. — cartridge overall length*), превышать который, как правило, не рекомендуется. Строгое соблюдение ОДП важно для надежного функционирования карабинов с ручной перезарядкой с подствольным трубчатым магазином и полуавтоматических самозарядных карабинов. Для карабинов с продольно-скользящим затвором и ручным перезаряжением (т. н. «болт») и штуцеров длина патрона может превышать установленную ОДП с рядом ограничений. У магазинных карабинов ОДП, как правило, ограничивается внутренними размерами магазина, позволяющими беспрепятственное досылание патрона в патронник. У казнозарядных штуцеров или однозарядных «болтов» ограничение всего одно, но оно также справедливо для других типов нарезного оружия. Длина патрона ограничивается длиной пульного

входа, то есть пространства от патронника до начала нарезов в стволе. Пуля в собранном патроне, помещенном в патронник, не должна касаться нарезов, обязательно должно быть свободное место для так называемого джампа (от англ. *jump* — прыжок). Несоблюдение этого правила может привести к превышению допустимого давления при выстреле и, как следствие, к порче оружия и травме стрелка. Максимальная ОДП для ряда распространенных калибров приведена в таблице на с. 39.



Посадочная матрица  
пр-ва RCBS в разрезе.  
Фото © Speer

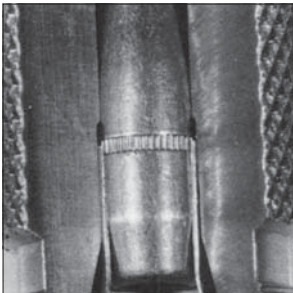
Большинство выпускаемых посадочных матриц для гильз бутылочной формы имеют кримповочное кольцо, которое вальцует край дульца гильзы в специальную канавку на пуле (каннелюру). Это необходимо в двух случаях: 1) когда требуется сверхнадежное удержание пули в гильзе (для полуавтоматического оружия, для оружия под большие калибры с сильной отдачей, под оружие с трубчатым подствольным магазином) и 2) когда требуется создать достаточное давление в гильзе для инициации уменьшенной навески пороха.

Однако кримпование патрона требуется не всегда. Например, для карабинов с продольно-скользящим

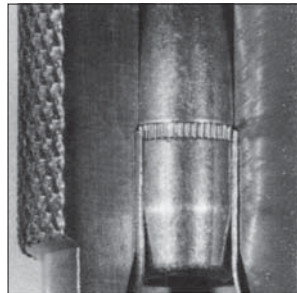
затвором с ручным перезаряджанием патроны можно не кримповать. Поэтому посадочную матрицу необходимо настраивать в зависимости от того, для каких целей и для какого оружия собирается патрон.

Порядок действий по настройке такой матрицы следующий. Необходимо вставить гильзу без пули в шеллхолдер и поднять шток прессы до упора. После этого аккуратно вкручивать матрицу в пресс до тех пор, пока не почувствуется легкое сопротивление. Это значит, что кримповочное кольцо коснулось края дульца гильзы. После касания матрицу необходимо выкрутить назад на один оборот и зафиксировать стопорной гайкой. Таким образом можно приступить к посадке пуль без кримпования патрона.

Выкрутите стембель посадочного конуса как можно выше, поместите пулю в дульце гильзы с порохом и, при-



а



б

Варианты настройки посадочной матрицы:

а — посадка пули без кримпа; б — кримп гильзы в каннелюру пули.

Фото © Speer

держивая пулю двумя пальцами, поднимите шток прессы так, чтобы гильза с пулей вошли в матрицу. Аккуратно поднимите шток до упора. Если возникнет легкое сопротивление, это значит, что пуля, уперевшись в посадочный конус, начала садиться в дульце гильзы. Если шток поднялся без сопротивления, значит, необходимо вкрутить стебель посадочного конуса до касания пули, опустить шток, вкрутить стебель повторно, пока при поднятии штока не будет легкого сопротивления. Затем для более глубокой посадки пули необходимо постепенно вкручивать стебель, поднятием штока прессы сажать пулю и после каждой такой операции измерять общую длину получившегося патрона. При достижении необходимой ОДП стебель необходимо зафиксировать. Таким образом матрица настроена для посадки пуль без кримпования, остается лишь посадить пули во все оставшиеся гильзы с порохом. Все получившиеся патроны будут иметь одну ОДП.

**ВАЖНО!** Если в дальнейшем планируется кримповать патроны, при посадке пули каннелюра должна приходиться на край дульца гильзы. Пули, не имеющие каннелюры, кримповать можно, но не рекомендуется: это деформирует пулю и повлияет на точность.

В случае необходимости кримпа собранного патрона надо ослабить стопорную гайку матрицы и максимально выкрутить стебель посадочного конуса или полно-

стью извлечь его из матрицы. После чего тело матрицы необходимо накрутить на собранный патрон так, чтобы кримповочное кольцо коснулось краев дульца. Опустить шток и вкрутить матрицу на 1/8 оборота, поднятием штока дослать патрон в матрицу, после чего визуально оценить глубину вальцовки края дульца. Повторить до достижения приемлемого результата. Зафиксировать матрицу стопорной гайкой.

**ВАЖНО!** Если переусердствовать и вкрутить матрицу слишком глубоко, кримповочное кольцо деформирует дульце и плечи гильзы и ее после разборки патрона необходимо будет утилизировать.

Если все патроны уже собраны без кримпа, то их, пропустив через настроенную таким образом матрицу, можно закримповать аналогично первому патрону.

**ВАЖНО!** Перед снаряжением гильзы патронов, которые планируется впоследствии кримповать таким способом, должны быть подрезаны на одну длину.

Если же патроны еще не собраны, то, вставив в настроенную для кримпа матрицу первый собранный патрон и вкрутив до касания пули стембель посадочного штока, можно сразу собирать патроны, в которых и посадка пули, и кримповка будут осуществляться одновременно, что значительно экономит время при сборке патронов.

У некоторых производителей такого кримповочного кольца в посадочной матрице нет. В таких случаях можно пользоваться отдельной кримповочной матрицей цангового типа: она обжимает дульце гильзы лепестками встроенной цанги. Сила обжатия регулируется глубиной вкручивания матрицы в пресс.

В случае если собранные патроны планируется использовать на охоте в условиях повышенной влажности, целесообразно (но не обязательно) покрыть лаком стык капсюля с гильзой. Для этого используйте цапонлак, который продается в магазинах радиотехнических деталей. С учетом того что он бывает разного цвета, одновременно с защитой капсюля его можно использовать для цветовой маркировки собранных патронов. Нанесите ватной палочкой небольшое количество цапонлака на капсюль и его стык с гильзой и дайте просохнуть.

**ВАЖНО! В соответствии с законодательством хранить собранные патроны, а также порох и капсюли требуется в сейфе для исключения доступа к ним посторонних и детей.**



## Справочные материалы

### Длины гильз и патронов

№	Калибр	Длина подрезанной гильзы (мм)	Максимальная общая длина патрона (мм)
1	223 Remington	44,50	57,40
2	243 Winchester	51,80	68,80
3	6,5×47 Lapua	46,80	69,50
4	6,5 Creedmoor	48,50	71,70
5	260 Remington	51,50	71,10
6	6,5×55	54,80	80,00
7	270 Winchester	64,30	84,80
8	7 mm Rem Mag	63,30	83,50
9	308 Winchester	51,00	71,30
10	30-06	63,10	84,80
11	300 Win Mag	66,30	84,80
12	7,62×39	38,50	55,80
13	7,62×54	53,50	77,40
14	8×57	56,80	82,50
15	338 Win Mag	63,30	84,80
16	338 Lapua Mag	69,00	93,50
17	9×53	52,50	66,56
18	9,3×62	61,80	83,50
19	9,3×64	63,80	85,60
20	375 H&H Magnum	72,20	91,40
21	444 Marlin	56,30	65,20
22	45-70 Govt	53,30	64,70

## Номенклатура капсулей-воспламенителей производства АО «МПЗ»

Тип капсуля-воспламенителя	Обозначение	Минимальный диаметр (мм)	Патроны, для снаряжения которых используется
<b>Капсули-воспламенители типа «бердан»</b>			
Малый пистолетный	KB-10H	4,55	5,45×18
Малый пистолетный	KV-380N	4,5	9×17
Малый пистолетный	KB-26H	5,01	Стандартные пистолетные 9 мм
Малый винтовочный	KB-33	5,01	.30 Carbine
Малый винтовочный	KV-5,56N	4,5	5,56×45
Малый винтовочный	KB-16H	5,01	5,45×39
Малый винтовочный	KB-16HM	5,01	.223 Rem
Большой винтовочный	KB-24H	5,5	7,62×39
Большой винтовочный	KV-7,62N	5,49	7,62×39, 7,62×51
Большой винтовочный	KB-27H	6,49	7,62×51, 7,62×54
Большой винтовочный	KB-308H	6,49	.308 Win
Большой винтовочный	KB-25H	9,02	Калибра 12,7 и 14,5 мм
<b>Капсули-воспламенители типа «боксер»</b>			
Малый пистолетный	KBБ-9	4,43	Стандартные пистолетные
Малый пистолетный	KVB-9S*	4,43	Спортивные калибра 9 мм
Малый пистолетный	KVB-9SP	4,43	9×19
Малый пистолетный Magnum	KBБ-9M	4,43	Пистолетные Magnum
Большой пистолетный	KBБ-45	5,34	Стандартные пистолетные
Большой пистолетный Magnum	KBБ-45M	5,34	Пистолетные Magnum
Малый винтовочный	KBБ-223	4,43	Стандартные винтовочные
Малый винтовочный Magnum	KBБ-223M	4,43	Винтовочные Magnum

Окончание таблицы «Номенклатура капсулей-воспламенителей...»

Тип капсуля-воспламенителя	Обозначение	Минимальный диаметр (мм)	Патроны, для снаряжения которых используется
Малый винтовочный «Magnum»	KVB-5,56M	4,43	Калибра 5,56 мм
Большой винтовочный	KVB-7,62	5,34	Калибра 7,62
Большой винтовочный	КВБ-7	5,34	Стандартные винтовочные
Большой винтовочный Magnum	КВБ-7M	5,33	Винтовочные Magnum
Большой винтовочный Magnum	КВБ-338M	5,33	.338 Lapua Magnum
Большой винтовочный	KVB-6,53/0,70	6,53	.338 Lapua Magnum
Большой винтовочный	KVB-50	8,04	Калибра .50

## Типы пуль

Для маркировки типов пуль, продаваемых для самостоятельного снаряжения, все основные производители используют как общепринятые обозначения и сокращения, так и фирменные. В них необходимо разбираться, чтобы при приобретении комплектующих не ошибиться в выборе. Ниже дано краткое описание наиболее распространенных на российском рынке типов пуль с разбивкой на общепринятые и фирменные обозначения.

### Основные общепринятые сокращения

**FMJ** — Full Metal Jacket — пуля с цельнометаллической оболочкой. Предназначена для использования для спортивной, тренировочной и практической стрельбы.

Для охоты не рекомендуется из-за высокой проникающей способности: такие пули «шьют» зверя насквозь.

**SP**— *Softpoint*— полубоблочная пуля оживальной формы со свинцовым носиком, классическая охотничья пуля.

**HP**— *Hollow Point*— пуля с полым отверстием на носике. Бывает двух видов— для охоты и для спортивной стрельбы. В первом случае отверстие шире, может быть в свинцовом кончике пули *SP* и служит для раскрытия пули, во втором— отверстие служит для улучшения баллистических свойств пули.

**RN**— *Round Nose*— пуля с закругленным носиком.

**FN, FP**— *Flat nose, Flat point*— пуля с плоским кончиком.

**BT**— *Boat Tail*— пуля с хвостовым сужением в виде обрезанного конуса (для улучшения баллистических качеств).

**FB**— *Flat Base*— пуля с плоским донцем.

**Solid**— монолитная медная или латунная пуля. Может быть *HP* или с пластиковым наконечником для экспансивности.

**LR**— *Long Range*— пуля с высоким баллистическим коэффициентом для стрельбы на дальние дистанции.

**W/C**— *With Cannelure*— с каннелурой.

**T, Tip**— *Tipped*— пуля с пластиковым баллистическим наконечником (*tip*) на носике пули. Такие кончики применяются как для улучшения баллистических качеств спортивных пуль, так и для повышения экспансивности охотничьих.

**V** — *Varmint* — высокоточная экспансивная пуля (как правило, малых калибров), предназначенная для варминта — охоты на мелких и средних грызунов и хищников в степной или пустынной местности на дальнем расстоянии.

Зачастую в названии пули данные аббревиатуры пишутся вместе, в случае если характеристики допускают это, например *HPBT* или *BTSP*.



Типы пуль:

- 1 — HPBT; 2 — BTSP; 3 — RN; 4 — RNSP; 5 — Tipped BT; 6 — RNSP;  
7 — Flat SP w/c; 8 — Flat RN w/c; 9 — SP w/c

## Фирменные обозначения

### **Hornady**

**ELD<sup>®</sup>** — *Extremely Low Drag* — пуля с высоким баллистическим коэффициентом для высокоточной стрельбы на дальние расстояния. Бывает двух типов — **ELD<sup>®</sup> Match** для спортивной стрельбы и **ELD-X<sup>®</sup>** для охоты. С пластиковым наконечником.

**V-max<sup>®</sup>** — варминт-пуля с пластиковым наконечником, с очень большой экспансивностью.

**A-max<sup>®</sup>** — спортивная пуля с пластиковым наконечником для высокоточной стрельбы (снята с производства, вместо нее применяется **ELD<sup>®</sup>**).

**SST<sup>®</sup>** — *Super Shock Tip* — экспансивная пуля с пластиковым наконечником для охоты.

**Interlock<sup>®</sup>** — пуля *SP*, внутренняя часть оболочки которой имеет специальное выдавленное кольцо, которое удерживает свинец от вылета из оболочки при раскрытии в теле биоцели. Предназначена для охоты.

**GMX<sup>®</sup>** — экспансивная монолитная медная пуля, т. н. солид, с пластиковым наконечником. Предназначена для охоты.

### **Nosler**

**AccuBond<sup>®</sup>** — экспансивная пуля для охоты с пластиковым наконечником.

**Ballistic Tip<sup>®</sup>** — экспансивная пуля для охоты с пластиковым наконечником. Выпускается двух видов — *Hunting* и *Varmint*.

**RDF**<sup>®</sup> — *Reduced Drag Factor* — спортивная пуля с высоким баллистическим коэффициентом для высокоточной стрельбы на дальние расстояния.

**Custom Competition**<sup>®</sup> — спортивная пуля *HPBT* для высокоточной стрельбы.

**Partition**<sup>®</sup> — пуля *SP* для охоты.

## Sierra

**BlitzKing**<sup>®</sup> — пуля с пластиковым наконечником для охоты на мелкую и среднюю дичь и варминта.

**Varminter**<sup>®</sup> — пуля *SP* или *HP*, без *BT*, для варминта.

**MatchKing**<sup>®</sup> — спортивная пуля *HPBT* для высокоточной стрельбы.

**Tipped Matchking**<sup>®</sup> — спортивная пуля с пластиковым наконечником для высокоточной стрельбы.

**GameKing**<sup>®</sup> — пуля *SPBT* или *HPBT* для охоты на среднюю и крупную дичь.

**Pro-Hunter**<sup>®</sup> — пуля *SP* для охоты на среднюю и крупную дичь.

## Berger

**VLD**<sup>®</sup> — *Very Low Drag* — пуля с высоким баллистическим коэффициентом для высокоточной стрельбы на дальние расстояния. Бывает двух типов — *VLD Target* для спортивной стрельбы и *VLD Hunting* для охоты.

**Hybrid** — спортивная пуля *HPBT* с высоким баллистическим коэффициентом для высокоточной стрельбы на дальние расстояния.

**Classic Hunter**— высокоточная пуля *HPBT* для охоты с короткой оживальной частью, которая позволяет снаряжать патроны, вмещающиеся в магазины винтовок.

**Elite Hunter**— высокоточная пуля *HPBT* для охоты с высоким баллистическим коэффициентом, с длинной оживальной частью пули.

## Lapua

**Naturalis**<sup>®</sup>— экспансивная монолитная медная пуля, т. н. солид, с пластиковым наконечником. Предназначена для охоты.

**Mega**<sup>®</sup>— пуля *SPRN* для охоты на среднюю и крупную дичь.

**Scenar**<sup>®</sup>— спортивная пуля *HPBT* для высокоточной стрельбы.

**ScenarL**<sup>®</sup>— спортивная пуля *HPBT* с высоким баллистическим коэффициентом для высокоточной стрельбы на дальние расстояния.

**Lock Base**<sup>®</sup>— пуля *FMJ* для спортивной и тренировочной стрельбы.

## Norma

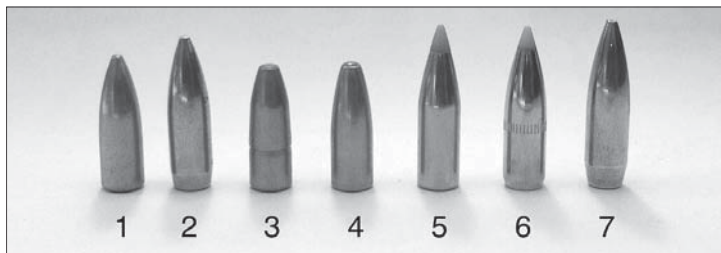
**Oryx**<sup>®</sup>— пуля *SP* для охоты все виды дичи (зависит от калибра).

**Alaska**<sup>®</sup>— пуля *SP* для охоты на крупную дичь.

**Vulkan**<sup>®</sup>— пуля *HP* для охоты на крупную дичь.



Ассортимент выпускаемых пуль крайне широк в большинстве калибров, что позволяет без труда подобрать пулю под свою винтовку и требуемые задачи. Как пример ниже представлено небольшое количество вариантов пуль диаметра 0,224 дюйма (.223 Remington).



Разновидности пуль 223-го калибра:

- 1 — Lapua FMJ 55 gr; 2 — PPU FMJBT 62 gr; 3 — Lapua SP w/c 55 gr;  
4 — Lapua SP 55 gr; 5 — Hornady V-max 60 gr (flat base); 6 — Nosler Ballistic Tip Varmint 60 gr (boat tail, w/c); 7 — Sierra MatchKing 69 gr (HPBT)

## Таблицы мер и весов, наиболее часто применяемых при снаряжении

Практически вся иностранная литература (в т. ч. справочники производителей по пулям и рекомендуемым навескам) по самоснаряжению нарезных патронов — американская. Традиционно американцы используют имперскую мерную систему, что для российских охотников и стрелков совершенно непривычно. Рекомендуется установить на смартфон или компьютер программу для конвертации имперских величин в метрические. Основные используемые в снаряжении соотносящиеся величины — это граны и граммы, дюймы и миллиметры, футы в секунду и метры в секунду.

При отсутствии программы конвертации перевод можно осуществлять на калькуляторе:

1 гран (гр, *gr*) = 0,065 грамм (г, *g*);

1 г = 15,432 гр;

1 дюйм (" , *inch*) = 25,4 мм;

1 мм = 0,039";

1 метр в секунду (м/с) = 3,281 фута в секунду (*feet per second, FPS*);

1 *FPS* = 0,305 м/ч.

По таблицам на с. 49 возможен **быстрый перевод гранов в граммы и наоборот** даже без калькулятора (в столбик), в них указан вес наиболее часто встречающихся пуль в разных калибрах.

Граны	Граммы	Граны	Граммы	Граны	Граммы
0,1	0,006	7	0,454	120	7,776
0,2	0,013	8	0,518	130	8,424
0,3	0,019	9	0,583	140	9,072
0,4	0,026	10	0,648	150	9,720
0,5	0,032	20	1,296	155	10,044
0,6	0,039	30	1,944	168	10,886
0,7	0,045	40	2,592	175	11,340
0,8	0,052	50	3,240	180	11,664
0,9	0,058	55	3,564	185	11,988
1	0,065	60	3,888	200	12,960
2	0,130	70	4,536	210	13,608
3	0,194	80	5,184	220	14,256
4	0,259	90	5,832	225	14,580
5	0,324	100	6,480	235	15,228
6	0,389	110	7,128	250	16,200

Граммы	Граны	Граммы	Граны
0,01	0,154	0,7	10,803
0,02	0,309	0,8	12,346
0,03	0,463	0,9	13,889
0,04	0,617	1	15,432
0,05	0,772	2	30,865
0,06	0,926	3	46,297
0,07	1,080	4	61,730
0,08	1,235	5	77,162
0,09	1,389	6	92,594
0,10	1,543	7	108,027
0,20	3,086	8	123,459
0,30	4,630	9	138,892
0,40	6,173	10	154,324
0,50	7,716	50	771,620
0,60	9,259	100	1543,240

По таблицам ниже возможен **быстрый перевод дюймов в миллиметры и наоборот** даже без калькулятора (в столбик), в них указаны диаметры (в дюймах) наиболее часто встречающихся пуль в разных калибрах.

Дюймы	Миллиметры	Дюймы	Миллиметры
0,001	0,025	0,06	1,524
0,002	0,051	0,07	1,778
0,003	0,076	0,08	2,032
0,004	0,102	0,09	2,286
0,005	0,127	0,1	2,540
0,006	0,152	0,2	5,080
0,007	0,178	0,3	7,620
0,008	0,203	0,4	10,160
0,009	0,229	0,5	12,700
0,01	0,254	0,6	15,240
0,02	0,508	0,7	17,780
0,03	0,762	0,8	20,320
0,04	1,016	0,9	22,860
0,05	1,270	1	25,400

Дюймы	Миллиметры	Дюймы	Миллиметры
0,172	4,369	0,323	8,204
0,177	4,496	0,338	8,585
0,223	5,664	0,355	9,017
0,224	5,690	0,357	9,068
0,243	6,172	0,364	9,246
0,257	6,528	0,366	9,296
0,264	6,706	0,375	9,525
0,277	7,036	0,400	10,160
0,284	7,214	0,410	10,414
0,308	7,823	0,411	10,439
0,309	7,849	0,416	10,566
0,310	7,874	0,430	10,922
0,311	7,899	0,451	11,455
0,312	7,925	0,458	11,633

В таблице ниже представлен **общий диапазон применяемых рабочих скоростей для метаемых элементов** (конкретный диапазон зависит от калибра и веса пули).

Feet per second, FPS	Метры в секунду	Feet per second, FPS	Метры в секунду
1000	304,8	2200	670,6
1100	335,3	2300	701,0
1200	365,8	2400	731,5
1300	396,2	2500	762,0
1400	426,7	2600	792,5
1500	457,2	2700	823,0
1600	487,7	2800	853,4
1700	518,2	2900	883,9
1800	548,6	3000	914,4
1900	579,1	3100	944,9
2000	609,6	3200	975,4
2100	640,1	3300	1005,8

**Реальные диаметры пуль и применяемые калибры**

<b>Диаметр (дюймы)</b>	<b>Калибр</b>
0,172"	17 Remington, 17 Hornet
0,224"	22 Hornet, 218 Bee, 222 Rem., 222 Rem. Mag., 22 PPC USA, 22 BR Rem., 223 Rem., 219 Zipper, 225 Win., 224 Wea. Mag., 22-250, 220 Swift.
0,243"	6 mm PPC USA, 6×45 mm, 243 Win., 6 mm Rem., 6 mm BR Rem., 240 Wea. Mag., 6 mm BR Norma, 6 mm Creedmoor
0,257"	25-20 Win., 256 Win., 250 Sav., 257 Roberts, 25-06, 257 Wea. Mag.
0,264"	6.5x50 mm Jap., 6.5 mm Carcano, 6.5x54 mm M.S., 260 Rem., 6.5×55 mm Swede., 6.5 Rem. Mag., 264 Win. Mag., 6.5 Creedmoor, 6,5×47 Lapua, 6.5-284
0,277"	270 Win., 270 WSM, 270 Wea. Mag.
0,284"	7-30 Waters, 7 mm-08, 7 mm Mauser (7×57 mm), 284 Win., 280 Rem., 7 mm SAUM, 7 mm WSM, 7 mm Rem. Mag., 7 mm Wea. Mag., 7 mm STW, 7 mm Ultra.
0,308"	30 Ml Carbine, 30-30 Win., 307 Win., 300 Sav., 30-40 Krag, 7.5×55 mm Swiss, 308 Win., 30-06, 7,62×53R, 300 H&H, 300 WSM, 300 SAUM, 300 Win. Mag., 300 Norma Mag., 300 Wea. Mag., 300 Ultra, 30-378 Wea. Mag.
0,311–0,312"	32-20 Win., 7,62×39, 7,62×54, 7.65×53 mm Arg., 303 Brit., 7.7×58 mm Jap.
0,318"	8×57 mm J
0,323"	8 mm Mauser (8×57 mm JS), 8 mm-06, 8 mm Rem. Mag.
0,338"	338-06, 338 Win. Mag., 338 Ultra, 340 Wea. Mag., 338-378 Wea. Mag., 338 Lapua Mag.
0,366"	9.3×62 mm, 9.3×74R mm.
0,375"	38-55 Win., 375 Win., 375 H&H, 375 Wea. Mag., 375 Ultra, 378 Wea. Mag., 366TKM
0,410"	405 Win.
0,416"	416 Rem. Mag., 416 Rigby, 416 Wea. Mag.
0,429"	444 Marlin
0,458"	45-70 Govt., 450 Marlin, 45-90, 45-100, 45-110, 45-120, 458 Win. Mag., 460 Wea. Mag.
0,475"	470 Nitro.
0,510–0,511"	50-70, 50 BMG.

## Глоссарий

Так как основной объем литературы по снаряжению нарезных патронов англоязычный, ниже дан словарь наиболее употребляемых терминов с пояснениями.

**Annealing — отжиг гильз** — операция, выполняемая для отпускания дулец латунных гильз, для обеспечения равномерного и единообразного натяга (см. *Neck Tension*) при посадке пули. Такой натяг дает одинаковую скорость страгивания пули при выстреле и соответственно влияет на давление и скорость пули. Для отжига используются или устройства на основе газовой горелки, или электроиндукционные машинки.

**Ballistic coefficient (BC) — баллистический коэффициент (БК)** — «определяет, насколько хорошо пуля может сохранять скорость. Пули с высоким БК сохраняют скорость лучше. При стрельбе из стрелкового оружия на большие дальности баллистические характеристики на конечном участке траектории в значительной степени зависят от того, какую скорость сохранила пуля, что делает баллистический коэффициент очень важным показателем баллистических качеств» (Б. Литц. Прикладная баллистика для стрельбы на большие расстояния). Упрощенно — это отношение массы пули к произведению квадрата ее калибра и форм-фактора. Указывается на упаковке или на сайте производителя пуль. Бывает двух стандартов — *G1* и *G7*. По *G1* БК рассчитывается для всех типов пуль, по *G7* (более точный), как правило, только для спортивных и охотничьих пуль для стрельбы на дальние дистанции.

**Bullet** — пуля — метаемый элемент патрона.

**Bullet puller** — депуллер — устройство для разборки патрона (извлечения пули из патрона). Бывает двух видов — кинетический молоток и матрица с цангой, зажимающей пулю.

**Bushing** — бушинг — кольцо-вставка в специальную матрицу с заданным внутренним диаметром. Используется для обжима дульца гильзы под определенный требуемый размер при снаряжении патронов для высокоточной стрельбы.

**Cannelure** — каннелюра — поперечная канавка в пуле для завальцовки края дульца гильзы при кримповании.

**Case Trimmer** — триммер для подрезания гильз.

**COL (или COAL), Cartridge overall length** — общая длина патрона (ОДП).

**Comparator** — компаратор — общее название для устройств, измеряющих определенные размеры гильзы или пули. Насадка на штангенциркуль со сменными вставками под разные калибры, позволяющая измерять или высоту плеч гильзы (см. **headspace** и **headspace gauges**), или длину пули по оживалу.

**Crimp** — кримпование — обжатие края дульца гильзы для плотного удержания пули в патроне. Основные виды: *roll crimp* (вальцевание края гильзы у патронов с бутылочной гильзой и цилиндрических с рантом) и *taper crimp* (обжатие дульца у патронов с цилиндрической безрантовой гильзой).

**Crimped primer** — кримпованный капсюль — в патронах, предназначенных для армий стран НАТО,



капсюль в латунной гильзе (5,56 NATO = 223 Rem и 7,62 NATO = 308 Win) кримпуется точечным или круговым кернением. Это делается как для надежного удержания капсюля, так и для предотвращения его вышибания во время выстрела в случае превышения допустимого давления. В России такие гильзы практически не попадаются, но иногда в продаже появляются гражданские патроны, сделанные по тем же технологиям (например, в патронах *Fiocchi* в калибре 223 Remington капсюль кримпован тремя точками). Для использования таких гильз для переснаряжения необходима предварительная обработка капсюльного гнезда.

**Headspace** — дословно «свободное пространство» (над гильзой) — достаточность заполнения гильзой патронника между зеркалом затвора и частью патронника, удерживающей гильзу. В зависимости от типа гильзы наиболее распространенные способы удержания — плечами бутылочной гильзы, торцом дульца прямостенных гильз или рантом гильзы. Недостаточный размер свободного пространства приводит к затрудненному закрытию затвора. Избыточное свободное пространство приводит к растягиванию гильзы и ее поперечному разрыву. В российской терминологии такого понятия, как *headspace*, нет, используется термин «зеркальный зазор», который обозначает немного другое — расстояние от зеркала затвора до наружной поверхности донца гильзы при крайних положениях закрытого затвора и гильзы (в патроннике) относительно друг друга. Зазор должен обеспечивать возможность запираания затвора

(минимальная величина) и исключать поперечный разрыв гильзы (максимальная величина). Смысл один, но измеряемые величины разные.

**Headspace gauges** — калибры для проверки headspace (зеркального зазора). В комплекте, как правило, два калибра, представляющих собой геометрические копии гильзы с минимальным (проходным для любого патронника (GO)) и максимальным размером (непроходным (NO-GO)).

**Load** — навеска (пороха) — точно отмерянное количество пороха, засыпанное в гильзу.

**Mold** — лейка — форма для отливки свинцовых пуль.

**Neck Tension** — натяг — разница между внутренним диаметром дульца обжатой гильзы и диаметром пули. Чем больше натяг, тем плотнее посадка пули в гильзе. Для охотничьих патронов, не требующих кримпования, оптимальным считается натяг 0,003 дюйма (0,07 мм). Минимальный натяг — 0,002 дюйма.

**Powder trickler** — триклер — устройство для точной подсыпки пороха.

**Primer** — капсюль-воспламенитель — компонент патрона, инициирующий воспламенение порохового заряда.

**Primer Tool** — капсюлятор — устройство для капсюлирования гильз. Бывает ручным, встроенным в пресс и в виде матрицы.

**Projectile** — метаемый элемент — для нарезного патрона это пуля, для гладкоствольного — заряд дроби и т. д.

**Reloading Die** — матрица — металлическая форма для работы с гильзой или патроном.

**Reloading press** — пресс для снаряжения патронов — прибор, позволяющий проводить операции с гильзами при помощи матриц.

**Shellholder** — шеллхолдер — устройство для удержания гильзы в прессе.

**Tumbler** — тумблер — мини-галтовочная машина для чистки и полировки гильз. Бывает *dry* («сухой», применяется сухая чистящая среда, например крошка скорлупы орехов) и *wet* («мокрый», среда для чистки — стальные стержни в слабом чистящем растворе).

**Twist** — твист — шаг нарезов ствола оружия, т. е. расстояние, на котором нарезы в стволе делают полный оборот. Влияет на угловую скорость и стабилизацию пули.

# **RCBS**®



**Обучающее видео**  
**Инструкции по эксплуатации**  
**Справочные материалы**  
**[www.rcbs-reloading.ru](http://www.rcbs-reloading.ru)**



**ОТ РОССИЙСКОЙ  
ОБОРОНКИ**



**РСР-ПНЕВМАТИКА**

[www.kampo.ru/produkcija/pnevmatika](http://www.kampo.ru/produkcija/pnevmatika)



**РЕЛОАДИНГ**

[www.kampo.ru/produkcija/reloading](http://www.kampo.ru/produkcija/reloading)

+7 (495) 642-73-79  
[www.kampo.ru](http://www.kampo.ru)

 **КАМПО**

*Справочное издание*

АБДУЛИН Камиль Анверович

**Самостоятельное  
снаряжение патронов  
для спортивного и охотничьего  
длинноствольного оружия  
с нарезным стволом**

*Пособие для начинающих*

Вёрстка макета *Леонид Беленький*

Обработка иллюстраций *Вадим Котов*

Корректурa *Татьяна Митрофаненко*

Подписано в печать 07.03.19. Формат 70×100 1/32.  
Бумага офсетная. Печать офсетная. Гарнитура Букман.  
Печ. л. 1,88. Усл. печ. л. 2,43. Уч.-изд. л. 1,4 (текст) + ил.  
Тираж 1500 экз. Заказ № 1319.



107014, Москва, а/я 60. Тел.: (495) 778-91-20.

Интернет: <http://www.pbu.ru>. E-mail: [sladkov@pbu.ru](mailto:sladkov@pbu.ru).

Отпечатано в полном соответствии  
с качеством предоставленного электронного оригинал-макета  
в типографии ООО «Красногорский полиграфический комбинат».

ISBN 978-5-902479-34-5





ISBN 978-5-902479-34-5



9 785902 479345